

19“ USV-Kaltgeräteadapter, 16A

Kaltgerätestecker – Schutzkontaktbuchse; Herstellerunabhängig!

Produktabbildung (symbolisch):

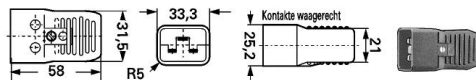


Art-Nr.: KG16A9SCH-RACK
 EAN-Code: 4026908001914

Telefonanlagen, Netzwerkequipment und weiterer Peripherie mit Schutzkontaktstecker / Steckernetzteil werden mit dieser Steckdosenleiste an die USV-Anlagen angeschlossen. Sie vereinfacht die Verkabelung im 19“-Schrank und sorgt für eine strukturierte Installation. Besondere Beachtung findet die robuste Ausführung in eloxiertem, verwindungssteifen Aluminiumprofil und Montagewinkel mit variabler Verstellmöglichkeit. So kann die 19“-Steckdosenleiste wahlweise an 19“-Profilschiene oder am Gehäuserahmen montiert werden. Die Kabelführung der Zuleitung ist so konzipiert, dass auch bei Montage im 19“-Profil ausreichend Platz zur knickfreien Führung ist. Durch die Anordnung der Doseneinsätze im 35°-Winkel ist der uneingeschränkte Einsatz von Winkelsteckern möglich.

Weitere Ausstattungsmerkmale:

Eingangsstecker:



Abmessungen, brutto:
 520 x 95 x 90mm (L x B x H)
 Gewicht: 880g

- Herstellerunabhängige Verwendung, bspw. auch mit APC, MGE, Powerware, ...
- 19“-Bauform (482,6mm) bei 1 Höheneinheit (HE)
- Max. Strombelastbarkeit: 16A
- Eingang: Kaltgerätestecker, IEC320 C20
- Ausgang: 9-fach Schutzkontaktbuchse
- Zuleitung: 2m H05VV-F 3G1,50mm²
- Praktischer Haltewinkel aus Edelstahl für Befestigung in 4 Positionen, jeweils 90°
- Farbe: lichtgrau, RAL 7035



Weitere Infos: www.online-usv.de
 Tel. +49 (89) 242 3990 10